|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nombre | Juan Felipe García – Carlos Cruz | | | Fecha | | | | | | 27/02/2018 | |
| Equipo | METFOR | | | Líder | | | | | | Desarrollo-Soporte | |
| Parte/Nivel |  | | | Ciclo | | | | | | Planeación | |
| **Tamaño del Producto** | | | **Planeado** | | | |  | **Actual** | | | |
| Páginas de Requerimientos (SRS) | | | 3 | | | |  | 0 | | | |
| Otras páginas de texto | | | 4 | | | |  | 0 | | | |
| Páginas del Diseño de Alto Nivel (SDS) | | | 10 | | | |  | 0 | | | |
| Líneas del diseño Detallado | | | 200 | | | |  | 0 | | | |
| LOC Base (B) (medido) | | | 750 | | | |  | 0 | | | |
| LOC Borradas (D) | | | 100 | | | |  | 0 | | | |
|  | | | (Estimado) | | | |  | (Contado) | | | |
| LOC Modificadas (M) | | | 220 | | | |  | 0 | | | |
|  | | | (Estimado) | | | |  | (Contado) | | | |
| LOC Adicionadas (A) | | | 185 | | | |  | 0 | | | |
|  | | | (N-M) | | | |  | (T-B+D-R) | | | |
| LOC Reutilizadas (R) | | | 185 | | | |  | 0 | | | |
|  | | | (Estimado) | | | |  | (Contado) | | | |
| Total LOC Nuevas y Modificadas (N) | | | 405 | | | |  | 0 | | | |
|  | | | (Estimado) | | | |  | (A+M) | | | |
| Total LOC (T) | | | 1660 | | | |  | 0 | | | |
|  | | | (N+B-M-D+R) | | | |  | (Medido) | | | |
| Total de LOC Nuevas Reutilizadas | | | 190 | | | |  | 0 | | | |
| LOC estimadas para el objeto (E) | | | 1485 | | | |  |  | | | |
| Intervalo de Predicción Superior (70%) | | |  | | | |  |  | | | |
| Intervalo de Predicción Inferior (70%) | | |  | | | |  |  | | | |
| **Tiempo en la Fase (horas)** | | **Plan** | | |  | **Actual** | | |  | | **Actual %** |
| Gerenciamiento y Misceláneos | | 4 | | |  | 3 | | |  | | 75 |
| Lanzamiento y Estrategia | | 8 | | |  | 6 | | |  | | 75 |
| Planeación | | 10 | | |  | 8 | | |  | | 80 |
| Requerimientos | | 9 | | |  | 9 | | |  | | 100 |
| Plan de pruebas del Sistema | | 6 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Inspección de Requerimientos | | 6 | | |  | 3 | | |  | | 50 |
| Diseño de Alto Nivel | | 8 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Plan de pruebas de Integración | | 6 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Inspección del Diseño de Alto Nivel | | 7 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Planeación de la Implementación | | 9 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Diseño Detallado | | 7 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Revisión del Diseño Detallado | | 7 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Desarrollo de las Pruebas | | 12 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Inspección del Diseño Detallado | | 5 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Codificación | | 20 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Revisión del Código | | 15 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Compilación | | 3 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Inspección del Código | | 15 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Pruebas Unitarias | | 8 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Build e integración | | 9 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Pruebas del Sistema | | 10 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Documentación | | 13 | | |  | 0 | | |  | | 0 |
| Lecciones aprendidas | | 7 | | |  | 3 | | |  | | 0 |
| Total | | 204 | | |  | 32 | | |  | |  |
| Tiempo Total Intervalo de Predicción Superior (70%) | |  | | |  |  | | |  | |  |
| Tiempo Total Intervalo de Predicción Inferior (70%) | |  | | |  |  | | |  | |  |

**TSPi Resumen del Plan - Formulario SUMP (continuación)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nombre | Juan Felipe García – Carlos Cruz | Fecha | 27/02/2018 |
| Equipo | METFOR | Líder | Desarrollo-Soporte |
| Parte/Nivel |  | Ciclo | Planeación |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Defectos Inyectados** | **Plan** |  | **Actual** |  | **Actual %** |
| Estrategia y Planeación | 9 |  | 3 |  | 33 |
| Requerimientos | 10 |  | 4 |  | 40 |
| Plan de pruebas del Sistema | 20 |  | 0 |  | 0 |
| Inspección de Requerimientos | 10 |  | 0 |  | 0 |
| Diseño de alto nivel | 15 |  | 0 |  | 0 |
| Plan de pruebas de Integración | 20 |  | 0 |  | 0 |
| Inspección del Diseño de Alto Nivel | 25 |  | 0 |  | 0 |
| Diseño detallado | 25 |  | 0 |  | 0 |
| Revisión del Diseño detallado | 15 |  | 0 |  | 0 |
| Desarrollo de pruebas | 30 |  | 0 |  | 0 |
| Inspección del Diseño detallado | 15 |  | 0 |  | 0 |
| Codificación | 60 |  | 0 |  | 0 |
| Revisión del código | 30 |  | 0 |  | 0 |
| Compilación | 30 |  | 0 |  | 0 |
| Inspección del código | 40 |  | 0 |  | 0 |
| Pruebas Unitarias | 25 |  | 0 |  | 0 |
| Build e integración | 15 |  | 0 |  | 0 |
| Pruebas del Sistema | 45 |  | 0 |  | 0 |
| Total Desarrollo | 440 |  | 7 |  |  |
| **Defectos Removidos** | **Plan** |  | **Actual** |  | **Actual %** |
| Estrategia y Planeación | 5 |  | 6 |  | 120 |
| Requerimientos | 7 |  | 4 |  | 57 |
| Plan de pruebas del Sistema | 6 |  | 0 |  | 0 |
| Inspección de Requerimientos | 5 |  | 0 |  | 0 |
| Diseño de Alto Nivel | 4 |  | 0 |  | 0 |
| Plan de pruebas de Integración | 7 |  | 0 |  | 0 |
| Inspección del Diseño de Alto Nivel | 8 |  | 0 |  | 0 |
| Diseño detallado | 9 |  | 0 |  | 0 |
| Revisión del Diseño detallado | 5 |  | 0 |  | 0 |
| Desarrollo de pruebas | 8 |  | 0 |  | 0 |
| Inspección del Diseño detallado | 4 |  | 0 |  | 0 |
| Codificación | 20 |  | 0 |  | 0 |
| Revisión del código | 10 |  | 0 |  | 0 |
| Compilación | 7 |  | 0 |  | 0 |
| Inspección del código | 5 |  | 0 |  | 0 |
| Pruebas Unitarias | 8 |  | 0 |  | 0 |
| Build e integración | 7 |  | 0 |  | 0 |
| Pruebas del Sistema | 4 |  | 0 |  | 0 |
| Total Desarrollo | 129 |  | 10 |  |  |

**TSPi Instrucciones del resumen del Plan - Formulario SUMP**

|  |  |
| --- | --- |
| **Propósito** | * Este formulario guarda los datos planeados y efectivos para las partes del programa o ensambles. |
| **General** | * Un ensamble podría ser un sistema con múltiples productos, un producto con múltiples componentes, o un componente con múltiples módulos. * Una parte podría ser un modulo, componente, o producto. * Nota: las partes o módulos de más bajo nivel por lo general no cuentan con datos a nivel del sistema, como requerimientos, diseño de alto nivel, o pruebas de sistema. |
| **Usando la** [**Herramienta TSPi**](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\TSPi%20Workbook.20041202.xls) | Cuando se utiliza la [herramienta TSPi](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\TSPi%20Workbook.20041202.xls), los valores planeados se generan automáticamente.   * La data de tiempos y tamaños se computan a partir de los formularios [TASK](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\TASK%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc) y [SUMS](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\SUMS%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc). * Los valores de defectos se generan automáticamente durante el proceso de planeación de calidad ([SUMQ](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\SUMQ%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc)).   Los valores actuales también se generan automáticamente con la [herramienta TSPi](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\TSPi%20Workbook.20041202.xls).   * Valores de tiempo y tamaños provienen de los formularios [LOGT](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\LOGT%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc), [TASK](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\TASK%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc) y [SUMS](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\SUMS%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc). * Los datos de defectos provienen de los formularios [LOGD](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\LOGD%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc).   Cuando no utilice la [herramienta TSPi](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\TSPi%20Workbook.20041202.xls), siga las instrucciones que vienen a continuación. |
| **Encabezado** | * Ingrese su nombre, fecha, nombre del equipo, y nombre del líder. * Nombre la parte o ensamble y su nivel. * Ingrese el número de ciclo. |
| **Columnas** | * Planeado: Esta columna guarda la data de lo planeado para la parte o el ensamble. * Actual: para ensambles, esta columna guarda la suma de datos actuales para las partes del ensamble (al nivel más bajo, los módulos). |
| **Tamaño del Producto** | * Para texto y diseños, ingrese solamente los datos de tamaños nuevos y modificados. * Para partes del programa o ensambles, ingrese todos los datos indicados de LOC. * Obtenga los datos a partir del formulario [SUMS](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\SUMS%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc). |
| **Tiempo en la Fase** | * Ingrese el tiempo estimado y actual por fase. * Para partes, obtenga estos datos a partir de los formularios [TASK](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\TASK%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc) para esas partes. * Para ensambles, obtenga los datos de tiempos a nivel de partes desde el formulario [SUMT](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\SUMT%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc) y los datos a nivel de ensamble a partir del nivel de ensamble del formulario [TASK](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\TASK%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc). * Por ejemplo, el tiempo de HLD provendría desde el formulario [TASK](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\TASK%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc) del ensamble mientras que el tiempo total de pruebas unitarias de la parte provendría del formulario [SUMT](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\SUMT%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc). * % actual: Ingrese el porcentaje del tiempo de desarrollo actual por fase. |
| **Defectos Inyectados** | * Ingrese los defectos estimados y actuales inyectados por fase. * Ingrese los estimados para defectos mientras producía el plan de calidad. * Para partes, obtenga los datos actuales a partir de los formularios [LOGD](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\LOGD%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc) para esas partes. * Para ensambles, obtenga la data de defectos a nivel de partes desde los totales del formulario [SUMDI](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\SUMDI%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc) y obtenga la data a nivel de ensamble desde el formulario [LOGD](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\LOGD%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc) del ensamble. * Por ejemplo, los defectos del HLD provendrían del formulario [LOGD](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\LOGD%20Form%20and%20Instructions.doc) del ensamble mientras que los defectos totales en la codificación de la parte provendrían del formulario [SUMDI](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\SUMDI%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc). * % actual: ingrese el porcentaje de los defectos actuales inyectados por fase. |
| **Defectos Removidos** | * Ingrese los defectos estimados y actuales removidos por fase. * Ingrese los estimados de defectos mientras producía el plan de calidad. * Para partes, obtenga datos actuales desde los formularios [LOGD](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\LOGD%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc) para esas partes. * Para ensambles, obtenga los datos de defectos a nivel de parte a partir de los totales del formulario [SUMDR](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\SUMDR%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc) y datos a nivel de ensamble desde el formulario del ensamble [LOGD](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\LOGD%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc). * Por ejemplo, los defectos de la revisión de HLD provendrían del formulario del ensamble [LOGD](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\LOGD%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc) mientras los defectos totales en la revisión del código de la parte provendría desde el formulario [SUMDR](file:///C:\Users\DIEGO\Google%20Drive\cursos_shared\IngenieriaSoftwareUPC2015\formas\calidad\SUMDR%20Formulario%20e%20Instrucciones.doc). * % actual: ingrese el porcentaje de los defectos actuales removidos por fase. |